

INTERVISTA | Roberto Snaidero | Presidente Federlegno Arredo

Valigie in mano per fare business

«Consumi interni al palo, gli imprenditori si abituano a puntare sull'export»

Rita Fatiguso
MILANO
«Sono galvanizzato». È la risposta, a caldo, di Roberto Snaidero, 63 anni, friulano, figlio di falegnami, per sua stessa definizione, chiamato per la seconda volta alla guida di Federlegno Arredo, il cuore del made in Italy.

«Contrastare i big come Ikea è insensato, ma la distribuzione resta un nodo cruciale»

gare, anche più largo della designazione ottenuta in giunta con 46 voti su 63. Emozione a parte, come vive questa nuova sfida?

Intanto, si tratta di una sfida imprevista. Però si vede che, consegnando le chiavi di Federlegno Arredo proprio a Rosario Messina appena tre anni fa, gli associati a Federlegno Arredo devono aver valutato che ho la-

vorato bene. E quando, purtroppo, s'è dovuto trovare un sostituto all'amico Messina, hanno pensato a me.

In questi tre anni, Snaidero, è successo di tutto.

Lo so bene. Voglio sottolineare che questa associazione è fatta di uomini, un fatto che non si può ignorare e che vale più di ogni altra cosa. A parte le vicende dell'economia globale, ho trovato una Federazione molto cambiata. Dovrò tenerne conto.

Nel primo bimestre l'export del settore del legno arredo però è schizzato al 9%. Una buona notizia.

Bisognerà ancora puntare sulle esportazioni, sui mercati esteri. Il quadro che si presenta però è a tinte fosche per l'ampinarsi della forbice tra un export che avanza e un consumo nazionale che resta al palo.

Lei è stato all'Ice, poi nella federazione europea Cei-Bois, da responsabile per l'estero di Federlegno ha viaggiato tanto. C'è chi dice che gli imprenditori del settore siano un po' riluttanti a muoversi.

Dovranno abituarsi a tenere pronte le valigie. L'identità e la missione di Federlegno Arredo deve essere a sostegno delle imprese e ambasciatrice del gusto italiano nel mondo. La nostra missione è anche quella di creare opportunità di business e di sviluppare la capacità di rispondere al mercato che cambia. Ciò detto non mi sta bene che la funzione dell'Ice venga ridimensionata.

In questi giorni si cerca di trovare una quadra per la difesa della proprietà intellettuale dalle copie a strascico.

Voglio che la mia Federazione si impegni in favore della tracciabilità dei prodotti, per un prezzo trasparente e che difenda la proprietà intellettuale lottando contro la contraffazione, chiedendo a tutti di dialogare per presentarsi con una sola voce ai diversi tavoli istituzionali.

Lei della Cina non ha paura. No. Sono stato il presidente di Federlegno Arredo che ha firmato l'accordo con i nostri omologhi cinesi. Un protocollo d'intesa fondamentale che continua a



Federlegno Arredo. Il presidente Roberto Snaidero

Quello di Federlegno Arredo è un macrosistema che nel 2010 ha fatturato 33,5 miliardi di euro, vanta 389 mila addetti impiegati in 73.548 imprese. La crescita complessiva del settore nel 2010 è stata del 1,9%, con un aumento dell'export del 6,4% contro un

crollo, nel 2009, del 21,9%. «Anno horribilis»: il 2009 è stato senz'altro l'anno più duro per il settore a causa della crisi economica. Oggi il problema è quello della domanda interna ancora debole, cresciuta nel 2010 appena del 3 per cento.

produrre i suoi frutti. Grandi gruppi come Ikea sono uno spauracchio o un'opportunità? I problemi di apertura a Pisa sono stati visti come un obiettivo mancato per tutti. Che deve fare il sistema del made in Italy davanti a questi episodi?

Contrastare queste realtà non ha senso, saremmo perdenti. La distribuzione però resta un nodo cruciale. Non a caso ho voluto al tavolo del dibattito Giovanni Cobolli Gigli, presidente di Federdistribuzione. Noi siamo anche rivenditori di mobili, ci sono in giro almeno 18-19 mila licenze. Una miriade di piccole e piccolissime imprese.

Con un saper fare, però, che il mondo ci invidia.

Voglio sottolineare l'importanza della formazione e dello sviluppo della cooperazione con Università e Centri di Ricerca. Mi piacerebbe poter inaugurare la scuola in Brianza per la formazione dei nostri futuri artigiani.

rita.fatiguso@ilsale24ore.com

Marchi. Appello di Galli (Confindustria)

Brevetto europeo, ricorso da rivedere

Carmine Fotina
ROMA

Un ripensamento sulla strategia adottata dal Governo per il brevetto unico europeo. A chiederlo è Giampaolo Galli, direttore generale di Confindustria, intervenuto a un seminario sul Mercato unico europeo organizzato a Palazzo Chigi dal Dipartimento politiche comunitarie. «Rispettiamo la scelta del Governo di ricorrere contro la cooperazione rafforzata - ha detto Galli - ma auspichiamo un ripensamento, per permettere all'Italia di far parte di questo sistema e partecipare ai negoziati in condizioni di parità rispetto agli altri Stati membri».

Galli ha ricordato che la Commissione europea ha adottato due proposte di regolamento che accolgono anche diverse richieste presentate dall'Italia. In particolare, si propone di «temperare il trilinguismo con un regime che prevede l'«english always» per un congruo periodo di tempo

Via al tribunale unico

LA SOLUZIONE

Temperare il trilinguismo con un regime che preveda l'«english always» per un congruo periodo di tempo

«membri» - più avanti degli altri. Dal canto suo Antonio Tajani, vicepresidente della Commissione europea, osserva come sia indispensabile «dimostrare che la politica sociale è il vero scopo del Mercato unico e che i cittadini europei otterranno da questo processo dei benefici concreti». Giampaolo Galli, oltre al capitolo brevetti, mette in rilievo altri assi prioritari del Mercato unico. La Direttiva Servizi, che sul tema semplificazioni si sposa con gli ultimi provvedimenti adottati in Italia; le professioni regolamentate su cui ancora molto è da fare visto che «nella Ue si registrano più di 400 professioni regolamentate, che continuano a frazionare il mercato interno». Per tutelare il credito per le Pmi «bisogna porre molta attenzione sulla trasposizione dell'accordo di Basilea 3, introducendo un «balancing factor». Confindustria appoggia poi l'armonizzazione delle modalità di calcolo degli utili imponibili a patto che sia «cozionale, consolidata e semplificata».

Siderurgia. Per ogni tonnellata di acciaio hi-tech contributi per l'innovazione

Con Tekné Arvedi finanzia la ricerca

Alessandro Rossi

Il gruppo Arvedi dà vita a Tekné, l'acciaio tecnologico. Un termine che arriva dall'antichità per denominare il futuro dell'industria dell'acciaio, ma soprattutto per trasmettere un messaggio forte: il futuro dell'industria passa dalla capacità di sviluppare ricerca e di innovare prodotti e processi produttivi. Dall'esperienza dell'acciaio tecnologico è così

scaturita la Tekné Community, promossa da Acciaieria Arvedi e dai principali utilizzatori del cosiddetto acciaio tecnologico - già ora si contano una trentina di imprese - con l'obiettivo di finanziare progetti di ricerca volti al risparmio energetico, allo sviluppo sostenibile, al miglioramento delle performance produttive e della qualità di vita. L'iniziativa è stata presentata ieri al Museo del

la Scienza e della Tecnica Leonardo da Vinci di Milano alla presenza del ministro dell'Istruzione, Mariastella Gelmini e di Roberto Bruno, presidente del Centro sviluppo materiale (Csm). Con questa iniziativa che sfrutta le opportunità offerte dal contratto di rete, i gruppi industriali si impegnano a devolvere a un fondo costituito presso il Csm cinquanta centesimi per ogni tonnellata di acciaio

tecnologico acquistata. Un importo analogo verrà versato allo stesso fondo dal gruppo siderurgico lombardo. «Questo progetto - commenta Giovanni Arvedi - amplifica e concretizza l'impegno del privato a favore della ricerca, dell'innovazione e dello sviluppo in partnership con qualificati enti di ricerca. L'innovativa formula della Rete di impresa permetterà inoltre l'incentivazione

del processo di ricerca fornendo alle aziende uno strumento operativo di grande rilevanza».

Il primo progetto finanziato, realizzato dal Csm in collaborazione con Enea e Cnr è denominato «Soluzione ad alta efficienza energetica e a basso impatto ambientale per la produzione di energia elettrica e termica dal fluff dei veicoli fuori uso». Anche secondo il ministro Gelmini, «per competere dobbiamo cooperare tutti: istituzioni, imprese, società civile. Il fatto che il progetto Tekné coinvolga in una rete d'impresa le migliori aziende utilizzatrici dell'acciaio tecnologi-

co dimostra quanto sia fruttuoso il lavoro svolto in sinergia e quanto l'Italia sappia raggiungere risultati di eccellenza».

Poi Gelmini aggiunge che il governo ha stanziato «oltre 1,7 miliardi per 14 progetti bandiera in settori chiave per l'industria del made in Italy e con due bandi di ricerca per altri 2 miliardi». Entro l'estate partirà poi un bando sui distretti tecnologici per il Centro-Nord con una dotazione di 400 milioni, e a breve verrà anche riaperto lo Sportello per la ricerca che potrà contare su oltre 600 milioni.

CORANDO GENERALE DELLA GIURIA DI FINANZA VERBALE
AVVISO RELATIVO AGLI APPALTI AGGIUDICATI
In data 4.3.2011 si è proceduto all'aggiudicazione definitiva relativa al lotto 1 della procedura aperta per l'acquisizione di una piattaforma software e di apparati hardware per la realizzazione del Sistema Informativo Anticontraffazione - CIG: 04820599E.
Per notizie più dettagliate e complete si rinvia all'apposito avviso relativo agli appalti aggiudicati pubblicato sulle G.U.R.L. - V. Serie Speciale "Contratti Pubblici" n. 48 del 18.04.2011 e disponibile sul sito Internet www.gd.it.
IL CAPO DEL REPARTO
Gen. B. Sebastiano Galdino

COMUNE DI BOINCA
AVVISO DI GARA
Municipalità di Boinca, Via Roma, 11 - Tel. 0874/20111
Il Comune di Boinca indica una procedura aperta per l'affidamento della progettazione, esecuzione e manutenzione dei lavori di realizzazione della cassa di espansione in località Ponte a Tignone nel Comune di Pistoia e ricostituzione dell'assetto del terreno Onorata in località Casalelli nei territori del Comune di Cammergna (PO) e Siga (PI) (CIG: 04820599E - CUP: B38H1001450003 - OPV: 42464007). Importo complessivo di Lit. 1.696.000,00 di cui Lit. 1.652.500,00 come importo a base della gara (comprensivi di Lit. 48.500,00 per spese tecniche di progettazione) ed Lit. 43.500,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso. Criterio di aggiudicazione: offerta economicamente in più vantaggiosa ex art. 83 D.Lgs. 163/08. Il bando di gara integrato e reperibile su sito www.comuniweb.it; il bando di gara è pubblicato sulla G.U.R.L. in data 04/06/2011 n. 64 del 04/06/2011. Scadenza presentazione domanda di partecipazione: 18/07/2011 ore 10,30.
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dr. Lorenzo Cecchi di Rossi

AVVISO RELATIVO APPALTO AGGIUDICATO
1. Comune di Sesto San Giovanni - Via Vittorio Veneto 3 - 20122 Sesto (MI)
2. Procedura aperta
3. CIG: 077 appalto della manutenzione ordinaria e straordinaria del verde pubblico urbano anni 2011-2012; codice NUTS IT45 - CIG: 082082229 - CUP: B58E11000030004
4. 10.05.11
5. offerta economicamente più vantaggiosa
6. 15 offerte
7. GREEN SYSTEM S.R.L. VIALE EUROPA 60 20090 CUSAGO (MI)
8. 255.361,00
9. 141.985,38
10. 10,00%
11. 25.01.2011
12. 26.05.2011
13. T.A.R. Lombardia; 60 giorni
RESPONSABILE
SETTORE ECOLOGIA E AMBIENTE
Massimiliano Prater

COMUNE DI SANNO MARINO
(Provincia di Bologna)
Tel. 051/92511 Fax 051/92502
MUNICIPALITÀ DI SANNO MARINO, VIA S. ANTONIO 108, SERVIZIO DI TRASPORTO COLETTIVO PUBBLICO DI SANNO MARINO (S.M.P.) - LINEA S.M.P. 1 - LINEA S.M.P. 2 - LINEA S.M.P. 3 - LINEA S.M.P. 4 - LINEA S.M.P. 5 - LINEA S.M.P. 6 - LINEA S.M.P. 7 - LINEA S.M.P. 8 - LINEA S.M.P. 9 - LINEA S.M.P. 10 - LINEA S.M.P. 11 - LINEA S.M.P. 12 - LINEA S.M.P. 13 - LINEA S.M.P. 14 - LINEA S.M.P. 15 - LINEA S.M.P. 16 - LINEA S.M.P. 17 - LINEA S.M.P. 18 - LINEA S.M.P. 19 - LINEA S.M.P. 20 - LINEA S.M.P. 21 - LINEA S.M.P. 22 - LINEA S.M.P. 23 - LINEA S.M.P. 24 - LINEA S.M.P. 25 - LINEA S.M.P. 26 - LINEA S.M.P. 27 - LINEA S.M.P. 28 - LINEA S.M.P. 29 - LINEA S.M.P. 30 - LINEA S.M.P. 31 - LINEA S.M.P. 32 - LINEA S.M.P. 33 - LINEA S.M.P. 34 - LINEA S.M.P. 35 - LINEA S.M.P. 36 - LINEA S.M.P. 37 - LINEA S.M.P. 38 - LINEA S.M.P. 39 - LINEA S.M.P. 40 - LINEA S.M.P. 41 - LINEA S.M.P. 42 - LINEA S.M.P. 43 - LINEA S.M.P. 44 - LINEA S.M.P. 45 - LINEA S.M.P. 46 - LINEA S.M.P. 47 - LINEA S.M.P. 48 - LINEA S.M.P. 49 - LINEA S.M.P. 50 - LINEA S.M.P. 51 - LINEA S.M.P. 52 - LINEA S.M.P. 53 - LINEA S.M.P. 54 - LINEA S.M.P. 55 - LINEA S.M.P. 56 - LINEA S.M.P. 57 - LINEA S.M.P. 58 - LINEA S.M.P. 59 - LINEA S.M.P. 60 - LINEA S.M.P. 61 - LINEA S.M.P. 62 - LINEA S.M.P. 63 - LINEA S.M.P. 64 - LINEA S.M.P. 65 - LINEA S.M.P. 66 - LINEA S.M.P. 67 - LINEA S.M.P. 68 - LINEA S.M.P. 69 - LINEA S.M.P. 70 - LINEA S.M.P. 71 - LINEA S.M.P. 72 - LINEA S.M.P. 73 - LINEA S.M.P. 74 - LINEA S.M.P. 75 - LINEA S.M.P. 76 - LINEA S.M.P. 77 - LINEA S.M.P. 78 - LINEA S.M.P. 79 - LINEA S.M.P. 80 - LINEA S.M.P. 81 - LINEA S.M.P. 82 - LINEA S.M.P. 83 - LINEA S.M.P. 84 - LINEA S.M.P. 85 - LINEA S.M.P. 86 - LINEA S.M.P. 87 - LINEA S.M.P. 88 - LINEA S.M.P. 89 - LINEA S.M.P. 90 - LINEA S.M.P. 91 - LINEA S.M.P. 92 - LINEA S.M.P. 93 - LINEA S.M.P. 94 - LINEA S.M.P. 95 - LINEA S.M.P. 96 - LINEA S.M.P. 97 - LINEA S.M.P. 98 - LINEA S.M.P. 99 - LINEA S.M.P. 100 - LINEA S.M.P. 101 - LINEA S.M.P. 102 - LINEA S.M.P. 103 - LINEA S.M.P. 104 - LINEA S.M.P. 105 - LINEA S.M.P. 106 - LINEA S.M.P. 107 - LINEA S.M.P. 108 - LINEA S.M.P. 109 - LINEA S.M.P. 110 - LINEA S.M.P. 111 - LINEA S.M.P. 112 - LINEA S.M.P. 113 - LINEA S.M.P. 114 - LINEA S.M.P. 115 - LINEA S.M.P. 116 - LINEA S.M.P. 117 - LINEA S.M.P. 118 - LINEA S.M.P. 119 - LINEA S.M.P. 120 - LINEA S.M.P. 121 - LINEA S.M.P. 122 - LINEA S.M.P. 123 - LINEA S.M.P. 124 - LINEA S.M.P. 125 - LINEA S.M.P. 126 - LINEA S.M.P. 127 - LINEA S.M.P. 128 - LINEA S.M.P. 129 - LINEA S.M.P. 130 - LINEA S.M.P. 131 - LINEA S.M.P. 132 - LINEA S.M.P. 133 - LINEA S.M.P. 134 - LINEA S.M.P. 135 - LINEA S.M.P. 136 - LINEA S.M.P. 137 - LINEA S.M.P. 138 - LINEA S.M.P. 139 - LINEA S.M.P. 140 - LINEA S.M.P. 141 - LINEA S.M.P. 142 - LINEA S.M.P. 143 - LINEA S.M.P. 144 - LINEA S.M.P. 145 - LINEA S.M.P. 146 - LINEA S.M.P. 147 - LINEA S.M.P. 148 - LINEA S.M.P. 149 - LINEA S.M.P. 150 - LINEA S.M.P. 151 - LINEA S.M.P. 152 - LINEA S.M.P. 153 - LINEA S.M.P. 154 - LINEA S.M.P. 155 - LINEA S.M.P. 156 - LINEA S.M.P. 157 - LINEA S.M.P. 158 - LINEA S.M.P. 159 - LINEA S.M.P. 160 - LINEA S.M.P. 161 - LINEA S.M.P. 162 - LINEA S.M.P. 163 - LINEA S.M.P. 164 - LINEA S.M.P. 165 - LINEA S.M.P. 166 - LINEA S.M.P. 167 - LINEA S.M.P. 168 - LINEA S.M.P. 169 - LINEA S.M.P. 170 - LINEA S.M.P. 171 - LINEA S.M.P. 172 - LINEA S.M.P. 173 - LINEA S.M.P. 174 - LINEA S.M.P. 175 - LINEA S.M.P. 176 - LINEA S.M.P. 177 - LINEA S.M.P. 178 - LINEA S.M.P. 179 - LINEA S.M.P. 180 - LINEA S.M.P. 181 - LINEA S.M.P. 182 - LINEA S.M.P. 183 - LINEA S.M.P. 184 - LINEA S.M.P. 185 - LINEA S.M.P. 186 - LINEA S.M.P. 187 - LINEA S.M.P. 188 - LINEA S.M.P. 189 - LINEA S.M.P. 190 - LINEA S.M.P. 191 - LINEA S.M.P. 192 - LINEA S.M.P. 193 - LINEA S.M.P. 194 - LINEA S.M.P. 195 - LINEA S.M.P. 196 - LINEA S.M.P. 197 - LINEA S.M.P. 198 - LINEA S.M.P. 199 - LINEA S.M.P. 200 - LINEA S.M.P. 201 - LINEA S.M.P. 202 - LINEA S.M.P. 203 - LINEA S.M.P. 204 - LINEA S.M.P. 205 - LINEA S.M.P. 206 - LINEA S.M.P. 207 - LINEA S.M.P. 208 - LINEA S.M.P. 209 - LINEA S.M.P. 210 - LINEA S.M.P. 211 - LINEA S.M.P. 212 - LINEA S.M.P. 213 - LINEA S.M.P. 214 - LINEA S.M.P. 215 - LINEA S.M.P. 216 - LINEA S.M.P. 217 - LINEA S.M.P. 218 - LINEA S.M.P. 219 - LINEA S.M.P. 220 - LINEA S.M.P. 221 - LINEA S.M.P. 222 - LINEA S.M.P. 223 - LINEA S.M.P. 224 - LINEA S.M.P. 225 - LINEA S.M.P. 226 - LINEA S.M.P. 227 - LINEA S.M.P. 228 - LINEA S.M.P. 229 - LINEA S.M.P. 230 - LINEA S.M.P. 231 - LINEA S.M.P. 232 - LINEA S.M.P. 233 - LINEA S.M.P. 234 - LINEA S.M.P. 235 - LINEA S.M.P. 236 - LINEA S.M.P. 237 - LINEA S.M.P. 238 - LINEA S.M.P. 239 - LINEA S.M.P. 240 - LINEA S.M.P. 241 - LINEA S.M.P. 242 - LINEA S.M.P. 243 - LINEA S.M.P. 244 - LINEA S.M.P. 245 - LINEA S.M.P. 246 - LINEA S.M.P. 247 - LINEA S.M.P. 248 - LINEA S.M.P. 249 - LINEA S.M.P. 250 - LINEA S.M.P. 251 - LINEA S.M.P. 252 - LINEA S.M.P. 253 - LINEA S.M.P. 254 - LINEA S.M.P. 255 - LINEA S.M.P. 256 - LINEA S.M.P. 257 - LINEA S.M.P. 258 - LINEA S.M.P. 259 - LINEA S.M.P. 260 - LINEA S.M.P. 261 - LINEA S.M.P. 262 - LINEA S.M.P. 263 - LINEA S.M.P. 264 - LINEA S.M.P. 265 - LINEA S.M.P. 266 - LINEA S.M.P. 267 - LINEA S.M.P. 268 - LINEA S.M.P. 269 - LINEA S.M.P. 270 - LINEA S.M.P. 271 - LINEA S.M.P. 272 - LINEA S.M.P. 273 - LINEA S.M.P. 274 - LINEA S.M.P. 275 - LINEA S.M.P. 276 - LINEA S.M.P. 277 - LINEA S.M.P. 278 - LINEA S.M.P. 279 - LINEA S.M.P. 280 - LINEA S.M.P. 281 - LINEA S.M.P. 282 - LINEA S.M.P. 283 - LINEA S.M.P. 284 - LINEA S.M.P. 285 - LINEA S.M.P. 286 - LINEA S.M.P. 287 - LINEA S.M.P. 288 - LINEA S.M.P. 289 - LINEA S.M.P. 290 - LINEA S.M.P. 291 - LINEA S.M.P. 292 - LINEA S.M.P. 293 - LINEA S.M.P. 294 - LINEA S.M.P. 295 - LINEA S.M.P. 296 - LINEA S.M.P. 297 - LINEA S.M.P. 298 - LINEA S.M.P. 299 - LINEA S.M.P. 300 - LINEA S.M.P. 301 - LINEA S.M.P. 302 - LINEA S.M.P. 303 - LINEA S.M.P. 304 - LINEA S.M.P. 305 - LINEA S.M.P. 306 - LINEA S.M.P. 307 - LINEA S.M.P. 308 - LINEA S.M.P. 309 - LINEA S.M.P. 310 - LINEA S.M.P. 311 - LINEA S.M.P. 312 - LINEA S.M.P. 313 - LINEA S.M.P. 314 - LINEA S.M.P. 315 - LINEA S.M.P. 316 - LINEA S.M.P. 317 - LINEA S.M.P. 318 - LINEA S.M.P. 319 - LINEA S.M.P. 320 - LINEA S.M.P. 321 - LINEA S.M.P. 322 - LINEA S.M.P. 323 - LINEA S.M.P. 324 - LINEA S.M.P. 325 - LINEA S.M.P. 326 - LINEA S.M.P. 327 - LINEA S.M.P. 328 - LINEA S.M.P. 329 - LINEA S.M.P. 330 - LINEA S.M.P. 331 - LINEA S.M.P. 332 - LINEA S.M.P. 333 - LINEA S.M.P. 334 - LINEA S.M.P. 335 - LINEA S.M.P. 336 - LINEA S.M.P. 337 - LINEA S.M.P. 338 - LINEA S.M.P. 339 - LINEA S.M.P. 340 - LINEA S.M.P. 341 - LINEA S.M.P. 342 - LINEA S.M.P. 343 - LINEA S.M.P. 344 - LINEA S.M.P. 345 - LINEA S.M.P. 346 - LINEA S.M.P. 347 - LINEA S.M.P. 348 - LINEA S.M.P. 349 - LINEA S.M.P. 350 - LINEA S.M.P. 351 - LINEA S.M.P. 352 - LINEA S.M.P. 353 - LINEA S.M.P. 354 - LINEA S.M.P. 355 - LINEA S.M.P. 356 - LINEA S.M.P. 357 - LINEA S.M.P. 358 - LINEA S.M.P. 359 - LINEA S.M.P. 360 - LINEA S.M.P. 361 - LINEA S.M.P. 362 - LINEA S.M.P. 363 - LINEA S.M.P. 364 - LINEA S.M.P. 365 - LINEA S.M.P. 366 - LINEA S.M.P. 367 - LINEA S.M.P. 368 - LINEA S.M.P. 369 - LINEA S.M.P. 370 - LINEA S.M.P. 371 - LINEA S.M.P. 372 - LINEA S.M.P. 373 - LINEA S.M.P. 374 - LINEA S.M.P. 375 - LINEA S.M.P. 376 - LINEA S.M.P. 377 - LINEA S.M.P. 378 - LINEA S.M.P. 379 - LINEA S.M.P. 380 - LINEA S.M.P. 381 - LINEA S.M.P. 382 - LINEA S.M.P. 383 - LINEA S.M.P. 384 - LINEA S.M.P. 385 - LINEA S.M.P. 386 - LINEA S.M.P. 387 - LINEA S.M.P. 388 - LINEA S.M.P. 389 - LINEA S.M.P. 390 - LINEA S.M.P. 391 - LINEA S.M.P. 392 - LINEA S.M.P. 393 - LINEA S.M.P. 394 - LINEA S.M.P. 395 - LINEA S.M.P. 396 - LINEA S.M.P. 397 - LINEA S.M.P. 398 - LINEA S.M.P. 399 - LINEA S.M.P. 400 - LINEA S.M.P. 401 - LINEA S.M.P. 402 - LINEA S.M.P. 403 - LINEA S.M.P. 404 - LINEA S.M.P. 405 - LINEA S.M.P. 406 - LINEA S.M.P. 407 - LINEA S.M.P. 408 - LINEA S.M.P. 409 - LINEA S.M.P. 410 - LINEA S.M.P. 411 - LINEA S.M.P. 412 - LINEA S.M.P. 413 - LINEA S.M.P. 414 - LINEA S.M.P. 415 - LINEA S.M.P. 416 - LINEA S.M.P. 417 - LINEA S.M.P. 418 - LINEA S.M.P. 419 - LINEA S.M.P. 420 - LINEA S.M.P. 421 - LINEA S.M.P. 422 - LINEA S.M.P. 423 - LINEA S.M.P. 424 - LINEA S.M.P. 425 - LINEA S.M.P. 426 - LINEA S.M.P. 427 - LINEA S.M.P. 428 - LINEA S.M.P. 429 - LINEA S.M.P. 430 - LINEA S.M.P. 431 - LINEA S.M.P. 432 - LINEA S.M.P. 433 - LINEA S.M.P. 434 - LINEA S.M.P. 435 - LINEA S.M.P. 436 - LINEA S.M.P. 437 - LINEA S.M.P. 438 - LINEA S.M.P. 439 - LINEA S.M.P. 440 - LINEA S.M.P. 441 - LINEA S.M.P. 442 - LINEA S.M.P. 443 - LINEA S.M.P. 444 - LINEA S.M.P. 445 - LINEA S.M.P. 446 - LINEA S.M.P. 447 - LINEA S.M.P. 448 - LINEA S.M.P. 449 - LINEA S.M.P. 450 - LINEA S.M.P. 451 - LINEA S.M.P. 452 - LINEA S.M.P. 453 - LINEA S.M.P. 454 - LINEA S.M.P. 455 - LINEA S.M.P. 456 - LINEA S.M.P. 457 - LINEA S.M.P. 458 - LINEA S.M.P. 459 - LINEA S.M.P. 460 - LINEA S.M.P. 461 - LINEA S.M.P. 462 - LINEA S.M.P. 463 - LINEA S.M.P. 464 - LINEA S.M.P. 465 - LINEA S.M.P. 466 - LINEA S.M.P. 467 - LINEA S.M.P. 468 - LINEA S.M.P. 469 - LINEA S.M.P. 470 - LINEA S.M.P. 471 - LINEA S.M.P. 472 - LINEA S.M.P. 473 - LINEA S.M.P. 474 - LINEA S.M.P. 475 - LINEA S.M.P. 476 - LINEA S.M.P. 477 - LINEA S.M.P. 478 - LINEA S.M.P. 479 - LINEA S.M.P. 480 - LINEA S.M.P. 481 - LINEA S.M.P. 482 - LINEA S.M.P. 483 - LINEA S.M.P. 484 - LINEA S.M.P. 485 - LINEA S.M.P. 486 - LINEA S.M.P. 487 - LINEA S.M.P. 488 - LINEA S.M.P. 489 - LINEA S.M.P. 490 - LINEA S.M.P. 491 - LINEA S.M.P. 492 - LINEA S.M.P. 493 - LINEA S.M.P. 494 - LINEA S.M.P. 495 - LINEA S.M.P. 496 - LINEA S.M.P. 497 - LINEA S.M.P. 498 - LINEA S.M.P. 499 - LINEA S.M.P. 500 - LINEA S.M.P. 501 - LINEA S.M.P. 502 - LINEA S.M.P. 503 - LINEA S.M.P. 504 - LINEA S.M.P. 505 - LINEA S.M.P. 506 - LINEA S.M.P. 507 - LINEA S.M.P. 508 - LINEA S.M.P. 509 - LINEA S.M.P. 510 - LINEA S.M.P. 511 - LINEA S.M.P. 512 - LINEA S.M.P. 513 - LINEA S.M.P. 514 - LINEA S.M.P. 515 - LINEA S.M.P. 516 - LINEA S.M.P. 517 - LINEA S.M.P. 518 - LINEA S.M.P. 519 - LINEA S.M.P. 520 - LINEA S.M.P. 521 - LINEA S.M.P. 522 - LINEA S.M.P. 523 - LINEA S.M.P. 524 - LINEA S.M.P. 525 - LINEA S.M.P. 526 - LINEA S.M.P. 527 - LINEA S.M.P. 528 - LINEA S.M.P. 529 - LINEA S.M.P. 530 - LINEA S.M.P. 531 - LINEA S.M.P. 532 - LINEA S.M.P. 533 - LINEA S.M.P. 534 - LINEA S.M.P. 535 - LINEA S.M.P. 536 - LINEA S.M.P. 537 - LINEA S.M.P. 538 - LINEA S.M.P. 539 - LINEA S.M.P. 540 - LINEA S.M.P. 541 - LINEA S.M.P. 542 - LINEA S.M.P. 543 - LINEA S.M.P. 544 - LINEA S.M.P. 545 - LINEA S.M.P. 546 - LINEA S.M.P. 547 - LINEA S.M.P. 548 - LINEA S.M.P. 549 - LINEA S.M.P. 550 - LINEA S.M.P. 551 - LINEA S.M.P. 552 - LINEA S.M.P. 553 - LINEA S.M.P. 554 - LINEA S.M.P. 555 - LINEA S.M.P. 556 - LINEA S.M.P. 557 - LINEA S.M.P. 558 - LINEA S.M.P. 559 - LINEA S.M.P. 560 - LINEA S.M.P. 561 - LINEA S.M.P. 562 - LINEA S.M.P. 563 - LINEA S.M.P. 564 - LINEA S.M.P. 565 - LINEA S.M.P. 566 - LINEA S.M.P. 567 - LINEA S.M.P. 568 - LINEA S.M.P. 569 - LINEA S.M.P. 570 - LINEA S.M.P. 571 - LINEA S.M.P. 572 - LINEA S.M.P. 573 - LINEA S.M.P. 574 - LINEA S.M.P. 575 - LINEA S.M.P. 576 - LINEA S.M.P. 577 - LINEA S.M.P. 578 - LINEA S.M.P. 579 - LINEA S.M.P. 580 - LINEA S.M.P. 581 - LINEA S.M.P. 582 - LINEA S.M.P. 583 - LINEA S.M.P. 584 - LINEA S.M.P. 585 - LINEA S.M.P. 586 - LINEA S.M.P. 587 - LINEA S.M.P. 588 - LINEA S.M.P. 589 - LINEA S.M.P. 590 - LINEA S.M.P. 591 - LINEA S.M.P. 592 - LINEA S.M.P. 593 - LINEA S.M.P. 594 - LINEA S.M.P. 595 - LINEA S.M.P. 596 - LINEA S.M.P. 597 - LINEA S.M.P. 598 - LINEA S.M.P. 599 - LINEA S.M.P. 600 - LINEA S.M.P. 601 - LINEA S.M.P. 602 - LINEA S.M.P. 603 - LINEA S.M.P. 604 - LINEA S.M.P. 605 - LINEA S.M.P. 606 - LINEA S.M.P. 607 - LINEA S.M.P. 608 - LINEA S.M.P. 609 - LINEA S.M.P. 610 - LINEA S.M.P. 611 - LINEA S.M.P. 612 - LINEA S.M.P. 613 - LINEA S.M.P. 614 - LINEA S.M.P. 615 - LINEA S.M.P. 616 - LINEA S.M.P. 617 - LINEA S.M.P. 618 - LINEA S.M.P. 619 - LINEA S.M.P. 620 - LINEA S.M.P. 621 - LINEA S.M.P. 622 - LINEA S.M.P. 623 - LINEA S.M.P. 624 - LINEA S.M.P. 625 - LINEA S.M.P. 626 - LINEA S.M.P. 627 - LINEA S.M.P. 628 - LINEA S.M.P. 629 - LINEA S.M.P. 630 - LINEA S.M.P. 631 - LINEA S.M.P. 632 - LINEA S.M.P. 633 - LINEA S.M.P. 634 - LINEA S.M.P. 635 - LINEA S.M.P. 636 - LINEA S.M.P. 637 - LINEA S.M.P. 638 - LINEA S.M.P. 639 - LINEA S.M.P. 640 - LINEA S.M.P. 641 - LINEA S.M.P. 642 - LINEA S.M.P. 643 - LINEA S.M.P. 644 - LINEA S.M.P. 645 - LINEA S.M.P. 646 - LINEA S.M.P. 647 - LINEA S.M.P. 648 - LINEA S.M.P. 649 - LINEA S.M.P. 650 - LINEA S.M.P. 651 - LINEA S.M.P. 652 - LINEA S.M.P. 653 - LINEA S.M.P. 654 - LINEA S.M.P. 655 - LINEA S.M.P. 656 - LINEA S.M.P. 657 - LINEA S.M.P. 658 - LINEA S.M.P. 659 - LINEA S.M.P. 660 - LINEA S.M.P. 661 - LINEA S.M.P. 662 - LINEA S.M.P. 663 - LINEA S.M.P. 664 - LINEA S.M.P. 665 - LINEA S.M.P. 666 - LINEA S.M.P. 667 - LINEA S.M.P. 668 - LINEA S.M.P. 669 - LINEA S.M.P. 670 - LINEA S.M.P. 671 - LINEA S.M.P. 672 - LINEA S.M.P. 673 - LINEA S.M.P. 674 - LINEA S.M.P. 675 - LINEA S.M.P. 676 - LINEA S.M.P. 677 - LINEA S.M.P. 678 - LINEA S.M.P. 679 - LINEA S.M.P. 680 - LINEA S.M.P. 681 - LINEA S.M.P. 682 - LINEA S.M.P. 683 - LINEA S.M.P. 684 - LINEA S.M.P. 685 - LINEA S.M.P. 686 - LINEA S.M.P. 687 - LINEA S.M.P. 688 - LINEA S.M.P. 689 - LINEA S.M.P. 690 -

TEKNETM acciaio tecnologico

A sostegno della ricerca scientifica italiana



**Dal rottame alla produzione di acciaio di alta qualità
con il processo, ecosostenibile, Arvedi ISP-ESP**

L'impianto tecnologicamente più avanzato (410 brevetti nel mondo)
abbatte il CO₂, risparmia il 50% di energia e acqua per unità di prodotto.

Acciaieria **Arvedi**



insieme a

ACCIAITUBI - ARISTON THERMO - ARVEDI TUBI ACCIAIO
BAGLIONI - C.L.N. Coils Lamiere Nastri - COMAL FERLATTA
EDILKAMIN - ELG STEEL - EUR-ACCIAI - FI.RA.SID.
FRACASSO - FRANCHINI LAMIERE - IRON
ISPADUE - L.I.M.A. - L.P.L. di Giovanni Curcelli & Figli
METALLURGICA GRAFFIGNANA - METALSISTEM
OFFICINE LOMBARDORE - O.M.V. - PROFILIERIE TRENTEINE - PROFILMEC
PROMA - SACMA - SANGOI - SICOM - SIDERVER
SIKA - TRAFIME - TUBIFICIO DEL FRIULI
TUBOSIDER - ZANOLETTI METALLI SUD

**devolvono alla ricerca scientifica italiana
1€ per tonnellata prodotta ed utilizzata di acciaio Tekne**

nel 2011 sosterranno il progetto di ricerca, che sarà realizzato dal Centro Sviluppo Materiali (C.S.M.)
in collaborazione con ENEA e CNR, denominato

**"TECNOLOGIE INNOVATIVE PER IL RECUPERO GLOBALE
DI MATERIALI ED ENERGIA DA BENI DI INVESTIMENTI A FINE VITA"**

Enti garantiti: RETIMPRESA e ASSOCIAZIONE INDUSTRIALI DI CREMONA

WWW.ARVEDI.IT

Arvedi